


K-Standard		11005.0002			
Issued by TLL	Authorized by MAO / PEJ	Valid from 2013-02-06	Page 1(1)	Edition 3	
Gjutgods, Segjärn Cast, Spheroidal graphite cast iron					

Denna standard överensstämmer i sak med SS-EN 1563

Denna europastandard definierar sorterna och tillhörande krav för segjärn.

Denna europastandard specificerar en klassificering baserad på mekaniska egenskaper mätt på bearbetade provstavar framställda från

- separatgjutna provkroppar
 - vidgjutna provkroppar
 - provkroppar uttagna från ett gjutgodset
- Denna standard specificerar också en klassificering baserad på hårdhet.

MATERIALFORDRINGAR

Tillverkning

Sättet att tillverka segjärn samt dess kemiska sammansättning och eventuell värmebehandling, om ej specificerad av köparen, väljs av tillverkaren. Alla överenskommelser mellan tillverkaren och köparen skall göras vid beställningstillfället.

Mekaniska egenskaper

Materialbeteckning Material designation		Relevant godstjocklek Relevant wall thickness	0,2 % förlängningsgräns 0,2 % proof stress	Brottgräns Tensile strength	Förlängning Elongation
Symbol Symbol	Nummer Number	t mm	R _{p0,2} N/mm ² min.	R _m N/mm ² min.	A % min.
EN-GJS-400-15	5.3106	t ≤ 30	250	400	15
		30 < t ≤ 60	250	390	14
		60 < t ≤ 200	240	370	11
EN-GJS-500-7	5.3200	t ≤ 30	320	500	7
		30 < t ≤ 60	300	450	7
		60 < t ≤ 200	290	420	5
EN-GJS-600-3	5.3201	t ≤ 30	370	600	3
		30 < t ≤ 60	360	600	2
		60 < t ≤ 200	340	550	1

ÖVRIGA FORDRINGAR.

K-std 20100.0003 Gjutgods av segjärn - Tekniska leveransbestämmelser.

BETECKNINGAR

Följande ska anges vid beställning

- hänvisning EN 1563
- stålsort EN-GJS-500-7
- dimensioner och kvantiteter

Exempel:
EN 1563 / EN-GJS-500-7

This standard is in compliance with SS-EN 1563.

This European Standard defines grades and the corresponding requirements of spheroidal graphite cast irons.

This European Standard specifies a classification based on mechanical properties measured on machined test pieces prepared from

- separately cast samples
- cast-on samples
- samples cut from a casting

This standard also specifies a classification as a function of hardness.

MATERIAL REQUIREMENTS

Manufacture

The method of manufacturing of spheroidal graphite cast iron as well as its chemical composition and any heat treatment, unless specified by the purchaser, shall be left to the discretion of the manufacturer.

All agreements between the manufacturer and the purchaser shall be made by the time of the acceptance of the order.

Mechanical properties

0,2 % förlängningsgräns 0,2 % proof stress	Brottgräns Tensile strength	Förlängning Elongation
R _{p0,2} N/mm ² min.	R _m N/mm ² min.	A % min.
250	400	15
		14
		11
320	500	7
		7
		5
370	600	3
		2
		1

OTHER DEMANDS

K-std 20100.0003 Spheroidal graphite iron castings - technical delivery conditions for castings.

DESIGNATION

Following should be given in the order

- reference EN 1563
- steel grade EN-GJS-500-7
- dimensions and quantity

Example:
EN 1563 / EN-GJS-500-7